

П Р И К А З

« 14 » ноября 20 24 г.

г.Орел

№ 967

Об утверждении и введении в действие Положения «О порядке зачета результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность в БПОУ ОО “Орловский базовый медицинский колледж”»

В соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Порядком зачета организацией, осуществляющей образовательную деятельность, результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и министерства просвещения Российской Федерации от 30.07.2020 года № 845/369 ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить и ввести в действие с «14» ноября 2024 года Положение «О порядке зачета результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность в БПОУ ОО “Орловский базовый медицинский колледж”» (Приложение к настоящему приказу).

2. Возложить ответственность за исполнение и своевременную актуализацию настоящего Положения на заместителя директора по учебной работе БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» Алексанову Т.Н.

3. Редактору сайта БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» Еременко И.А. разместить настоящее Положение на сайте БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» в течение 10 рабочих дней со дня его утверждения.

4. Заместителю директора по научно-методической работе БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» Новиковой М.С., руководителям филиалов № 1 и № 2 БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» в г. Ливны и в г. Мценске (Огорокова О.Ю., Пономарева Н.В.), заведующей МФЦ ПК БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» (Жилецкая Т.Н.), заведующим отделений БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж»

(Анкундинова К.Л., Михайлова И.Ю.) довести настоящее Положение до сведения работников, осуществляющих образовательную деятельность.

5. Считать утратившим силу приказ БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» от 01.11.2017 № 97 «О введении в действие Положения о порядке зачета БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность, 2017 г.».

6. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор



А.С. Труфанов

УТВЕРЖДЕНО

приказом № 967 от «14» ноября 2024



Директор БПОУ ОО «Орловский базовый
медицинский колледж»

_____ А.С.Труфанов
м.п.

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке зачета результатов освоения
обучающимися учебных предметов, курсов,
дисциплин (модулей), практики, дополнительных
образовательных программ в других организациях,
осуществляющих образовательную деятельность в
БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский
колледж»

РАССМОТРЕНО

Общее собрание (конференция)
работников и обучающихся
Образовательной организации
протокол № 1 от «08» ноября 2024
Председатель

_____ Т.Н.Алексанова

СОГЛАСОВАНО

Общеколледжное родительское
собрание
протокол № 1 от «28» сентября 2024
Председатель

_____ А.А.Гомозова

СОГЛАСОВАНО

Студенческий совет колледжа
протокол № 2 от «30» октября 2024
Председатель

_____ М.А.Гомозов

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке зачета результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность в БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж»

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение разработано в соответствии с пунктом 7 ч. 1 ст.34 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Минобрнауки России № 845, Министерства просвещения России № 369 от 30.07.2020 «Об утверждении Порядка зачета организацией, осуществляющей образовательную деятельность, результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность» и Уставом БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» (далее - Колледж) в целях реализации права обучающихся на зачет результатов освоения ими учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) (далее - предметов) в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность (далее - сторонняя организация) и регламентирует порядок зачета в Колледже результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность.

1.2. Данное положение действует в следующих случаях:

- при переходе студента Колледжа с одной специальности на другую;
- при переходе студента Колледжа с одной формы обучения на другую;
- при восстановлении лиц, ранее обучавшихся в Колледже;
- при зачислении в число студентов Колледжа лиц на основании справки о периоде обучения/справки об обучении другого учебного заведения;
- при поступлении в колледж для получения среднего профессионального образования после получения высшего образования.

2. Порядок зачета результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность

2.1. Зачет осуществляется по заявлению обучающегося или родителей (законных представителей) несовершеннолетнего обучающегося, на основании документов, подтверждающих результаты пройденного обучения:

а) документа об образовании и (или) о квалификации, в том числе об образовании и (или) о квалификации, полученных в иностранном государстве;

б) документа об обучении, в том числе справки об обучении или о периоде обучения, документа, выданного иностранными организациями (справки, академической справки и иного документа).

Период времени с момента выхода приказа об отчислении заявителя из образовательной организации, в которой он проходил обучение, до момента подачи заявления о зачете результатов освоения, не должен превышать 5 лет.

2.2. Заведующий отделением на основании предоставленных документов:

- сопоставляет перечень учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики (название, объемы их часов), пройденных обучающимся ранее в учреждении СПО или ВО с перечнем дисциплин и практик, содержащихся в учебных планах Колледжа по специальности;

- определяет список учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, подлежащих зачету.

2.3. Зачет проводится при соблюдении следующих условий:

- название учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики должно полностью соответствовать учебному плану Колледжа по данной специальности;

- количество часов по зачитываемым учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям), практикам должно совпадать или быть больше, чем в учебном плане Колледжа по данной специальности с учетом объема профессионально ориентированного содержания;

При несовпадении формы контроля по дисциплине («зачет» вместо «экзамена») и при выполнении условий – названия дисциплины и количества часов – данная дисциплина может быть зачтена с оценкой «удовлетворительно». При несогласии обучающегося с такой оценкой за ним сохраняется право пересдать ее на общих основаниях.

2.4. Заведующий отделением готовит протокол о зачете дисциплин, где указывается перечень и объемы зачтенных учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики с оценкой или зачетом (в соответствии с формой промежуточной аттестации, установленной учебным планом Колледжа по образовательной программе с полным сроком обучения).

2.5. Зачтенные учебные предметы, курсы, дисциплины (модули), практики вносятся в зачетные книжки за подписью заведующего отделением.

2.6. В журнал теоретического обучения классный руководитель переносит номер протокола, оценку или зачет по учебному предмету, курсам, дисциплинам (модулям), практике.

2.7. При установлении невыполнения условий, указанных в пункте 2.3. настоящего Положения Колледж отказывает обучающемуся в зачете.

Решение об отказе в письменной форме с обоснованием причин отказа в течение трех рабочих дней вручается обучающемуся или родителю (законному представителю) несовершеннолетнего обучающегося лично или посредством почтового отправления.

2.8. Зачету не подлежат результаты государственной итоговой аттестации.

2.9. Зачтенные результаты пройденного обучения учитываются в качестве результатов промежуточной аттестации по соответствующей части осваиваемой образовательной программы.

2.10. Обучающийся, которому произведен зачет, переводится на обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе на ускоренное обучение, в порядке, установленном локальными нормативными актами Колледжа.

2.11. Не допускается взимание платы с обучающихся за установление соответствия и зачет результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность в БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж».