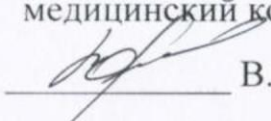




УТВЕРЖДАЮ

Директор БПОУ ОО «Орловский базовый
медицинский колледж»


В.В. Орлов

Приказ от «02» сентября 2019 г. №1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

бюджетного профессионального образовательного учреждения

Орловской области «Орловский базовый медицинский колледж»

по специальности среднего профессионального образования

34.02.01 Сестринское дело

по программе базовой подготовки

Квалификация: медицинская сестра/медицинский брат

Форма обучения – очная-заочная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев

на базе среднего общего образования

профиль получаемого профессионального образования –
естественнонаучный

1. **Пояснительная записка**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) 34.02.01 Сестринское дело образовательного учреждения среднего профессионального образования БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж» разработан на основе:

1. Федерального закона РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. N 273-Ф.
2. Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 34.02.01 Сестринское дело среднего профессионального образования (далее СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №502 от 12 мая 2014 г., утвержденного Министерством юстиции (рег. №32766 от 18 июня 2014г.).
3. Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года N 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 г. Зарегистрировано в Минюсте РФ 30.07.2013 № 29200.
4. Письма Министерства образования и науки РФ от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО.
5. Методические рекомендации по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. № 06-846).

6. Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями от 18 августа 2016 г.
7. Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями от 31 января 2014 г., 17 ноября 2017 г.
8. Устава БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж».
9. Правил внутреннего распорядка студентов БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж»

Очно-заочная форма обучения позволяет сочетать получение образования с профессиональной трудовой деятельностью обучающегося.

Очно-заочная форма обучения предполагает посещение обучающимися занятий от двух до четырех раз в неделю и систематические аудиторные занятия (лекции, семинары, практические занятия и пр.) в течение всего учебного года.

Допускается сочетание различных форм обучения и форм получения образования. Обучающийся имеет право на обучение по индивидуальному учебному плану.

Учебная деятельность обучающихся при очно-заочной форме обучения предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение курсового проекта (работы) (при освоении программ подготовки специалистов среднего звена), практику, а также другие виды учебной деятельности, определенные учебным планом.

В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения ППССЗ по специальности 34.02.01 Сестринское дело при очно-заочной форме обучения для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования, увеличивается на 52 недели (1год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 16 часов в неделю).

В соответствии с федеральным базисным учебным планом учебный план ориентирован на 4-летний нормативный срок освоения образовательной программы СПО. Начало учебного года по очно-заочной форме обучения может переноситься на более поздние сроки. Окончание учебного года определяется рабочим учебным планом по конкретным программам освоения в рамках получения среднего профессионального образования для очно-заочной формы обучения (далее – рабочий учебный план), который разрабатывается образовательной организацией.

Для всех видов аудиторных учебных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Учебный план предусматривает проведение сдвоенных занятий (уроков) с обязательным 5-ти минутным перерывом.

Практические занятия и учебная практика проводятся в специально оборудованных кабинетах образовательного учреждения и в медицинских организациях в виде доклинического, фантомного курса. Продолжительность составляет 2-6 академических часов. Группа на практических занятиях и учебной практике может делиться на две-три подгруппы, при этом наполняемость подгрупп составляет не менее 8 человек.

Текущий контроль знаний, умений и навыков студентов является важной составной частью процесса обучения. Целью контроля является определение качества усвоения студентами программного материала, диагностирование и корректирование их знаний и умений, воспитание ответственности к учебной работе. Выделены три формы текущего контроля: индивидуальная, групповая, фронтальная. Используются следующие методы текущего контроля знаний: опрос, тестирование, контрольная работа, самостоятельная работа, зачет, нетрадиционные формы и др. Формы промежуточной аттестации определены как зачет, дифференцированный зачет, экзамен (по одной дисциплине или комплексный), экзамен квалификационный по профессиональному модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации студентов по очно-заочной форме обучения не превышает 8 в учебном году, количество зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре). В день проведения экзамена не должны планироваться другие виды учебной деятельности.

Общая продолжительность промежуточной аттестации в учебном году устанавливается для очно-заочной формы обучения на 1-м и 2-м курсах – не более 10 календарных дней, на последующих курсах – 20 календарных дней. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Знания и умения студентов определяются оценками «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «неудовлетворительно» («2»), «зачтено» («зачет»).

При очно-заочной форме обучения консультации на учебную группу планируются из расчета 4 часа в неделю. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Практика – вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся, является обязательным разделом ППССЗ. Учебная и производственная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей самостоятельно.

При очно-заочной форме обучения в образовательных организациях практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Все виды практики, предусмотренные ФГОС по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности, должны быть выполнены.

Основные виды учебных занятий – лекция, семинар, практическое занятие, лабораторные занятия, комбинированное занятие, консультация, самостоятельная работа, производственная (профессиональная) практика, выполнение курсовой работы, выполнение выпускной квалификационной работы.

Соотношение между инвариантной и вариативной частью, установленное в федеральном базисном учебном плане, сохраняется. Часы вариативной части используются для изучения учебных дисциплин, включенных в лечебную деятельность.

Часы вариативной части использованы следующим образом:

В цикл ОГСЭ включены дисциплины:

1. Русский язык и культура речи – 24 часа.
2. Методика учёбы — 22 часа.
3. Этика – 20 часов.

В цикл ОП включена дисциплина:

1. Введение в специальность - 16 час.
2. Социальные и психологические аспекты труда медицинской сестры - 22 часа.

В ПМ 02 Участие в лечебно-диагностических и реабилитационных процессах введен МДК 02.03 Клиническая фармакология - 24 часа.

В ПМ 03 Оказание доврачебной медицинской помощи при неотложных состояниях и реабилитационных процессах введен МДК 03.03 Доврачебная медицинская помощь при неотложных состояниях — 98 часов.

Остальные часы вариативной части распределены по дисциплинам и профессиональным модулям ППССЗ по специальности и в рабочем учебном плане.

По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены 8 часов учебной нагрузки. Рекомендуется самостоятельная подготовка за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Лабораторные и практические занятия по всем дисциплинам математического и общего естественнонаучного цикла, а так же общепрофессионального цикла: основы латинского языка с медицинской терминологией, анатомия и физиология человека, основы патологии, психология проводятся в подгруппах.

Дисциплины профессионального цикла проводятся в бригадах, наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Преддипломная практика проводится в лечебных учреждениях, деятельность которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной и преддипломной практики проводится в виде дифференцированного зачёта с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Государственная (итоговая) аттестация включает: подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект).