



ЭЛЕКТРОННЫЙ АТТЕСТАТ

О ПРИСВОЕНИИ СТАТУСА ЦЕНТРА ПРОВЕДЕНИЯ
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

№ 2009-20/1903

УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО

БПОУ ОО "Орловский базовый медицинский колледж"

ЯВЛЯЕТСЯ ЦЕНТРОМ ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА,
АККРЕДИТОВАННЫМ ПО СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ:

КОМПЕТЕНЦИЯ Фармацевтика

№ КОД 1.3 КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ 2

АДРЕС 302020, Орловская область, г. Орел, ул. Полесская 24, Учебный корпус №2

ВЫДАН 07.05.2020

A blue ink signature of D.A. Ufimtsev, written in a cursive style.

Д.А. Уфимцев

Директор Департамента оценки компетенций
и квалификаций Союза «Агентство развития
профессиональных сообществ и рабочих кадров
«Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)»

2020 ГОД
Г. МОСКВА