

Департамент образования Орловской области

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Орловской области
«Орловский базовый медицинский колледж»
(БПОУ ОО «Орловский базовый медицинский колледж»)

302030, Россия, Орловская область, город Орел, Советская, д. 14
ИНН 5751008490, КПП 575101001
Тел./факс (4862) 55-11-94, e-mail: orelmed@yandex.ru

П Р И К А З № 98

г. Орёл

« 01 » 04 2020 г.

о внесении изменений в календарный график учебного процесса

В соответствии с письмом заместителя министра Министерства просвещения РФ от 27.03.2020 года № ГД-83/05 «О разъяснении некоторых вопросов по организации образовательного процесса в условиях усиления санитарно-эпидемиологических мероприятий»

П Р И К А З Ы В А Ю:

1. Внести изменения в календарный график учебного процесса на 2019/2020 учебный год по специальностям:
34.02.01 Сестринское дело;
33.02.01 Фармация;
31.02.03 Лабораторная диагностика;
31.02.02 Акушерское дело;
31.02.01 Лечебное дело.
2. Утвердить календарный график учебного процесса на 2019/2020 учебный год по специальностям.
3. Разместить новый календарный график учебного процесса на 2019/2020 учебный год по специальностям на официальном сайте колледжа.
4. Составить график выхода выпускных групп на подготовку к государственной итоговой аттестации и разместить его на официальном сайте колледжа.
5. Ответственным лицом за составление календарных графиков учебного процесса на 2019/2020 учебный год по специальностям назначить заместителя директора по учебной работе Шарову Ларису Геннадьевну.
6. Проинформировать работников и обучающихся колледжа об изменении календарных графиков учебного процесса на 2019/2020 учебный год по специальностям всеми доступными способами.
7. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор

В.В.Орлов

